



ЗАО «ПО «Спецавтоматика»



ББ02



УП001

**КОНТРОЛЬНО-ПУСКОВОЙ  
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ  
«Спринт-100 (150)»**

**Устройство контроля положения  
дисковых затворов  
DN32-150**

Руководство по эксплуатации  
ДАЭ 100.390.360 РЭ

Бийск 2010

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Устройство предназначено для контроля положений «Открыто» - «Закрыто» затворов дисковых поворотных типа DN32-150 «Seagull», «FAF», «TECOFI» в системах противопожарной защиты автоматических установок пожарной сигнализации и пожаротушения согласно требованиям п.5.1.18 СП 5.13130.2009.

1.2 Устройство для контроля положения затвора оснащено бесконтактными датчиками, для формирования команд во внешние цепи - оптронными реле с «сухими» контактами, для визуального наблюдения - светодиодными индикаторами.

1.3 Устройство рассчитано на непрерывный режим работы, по устойчивости к климатическим воздействиям соответствует У2 и ОМ2 по ГОСТ 15150-69, но для работы при температуре от минус 25 до 75°C.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Питание устройства должно осуществляться от источника постоянного тока с напряжением в пределах от 9 до 30 В. Потребляемый ток - не более 0,05 А.

2.2 Устройство формирует отдельные сигналы о положении затвора «Затвор закрыт» и «Затвор открыт» с помощью замыкания нормально разомкнутых (при отсутствии питания) «сухих» контактов сигнальных реле с сопротивлением в замкнутом состоянии не более 25 Ом, при коммутируемом токе до 100 мА, переменном либо постоянном напряжении до 230 В.

2.3 Габаритные размеры устройства не более:  
длина - 120 мм; ширина - 80 мм; высота - 200 мм.

2.4 Масса устройства - не более 0,5 кг.

2.5 Степень защиты оболочкой от внешних воздействий не ниже IP65 по ГОСТ 14254-96.

2.6 Устройство сохраняет работоспособность после воздействия вибрации частотой от 5 до 40 Гц, амплитудой до 0,1 мм по ГОСТ 28221-89.

2.7 Устройство сохраняет работоспособность при воздействии электромагнитных помех со степенью жесткости не ниже 2-й степени согласно НПБ 57-97, ГОСТ Р50009-2000.

2.8 Значение напряженности поля создаваемых радиопомех не превышает значений, установленных в НПБ 57-97, ГОСТ Р50009-2000.

2.9 Срок службы не менее 10 лет. Критерием предельного состояния устройства является технико-экономическая целесообразность его эксплуатации, определяемая экспертным путем.

## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Количество, шт.
ДАЭ 100.390.360	Устройство контроля положения дисковых затворов	1
ДАЭ 100.390.360 РЭ	Руководство по эксплуатации	1

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Устройство состоит из металлического кронштейна с двумя индуктивными датчиками соответственно положению затвора «Закрыт» - «Открыт» и соединительной коробки с гермовводами. Внутри коробки установлена печатная плата с двухканальным оптронным реле и соединительными клеммами.

4.2 Устройство рассчитано для работы от источника питания постоянного тока. При нахождении рукоятки затвора в промежуточном положении (между положениями «Закрыт» - «Открыт») оба индуктивных датчика находятся в выключенном состоянии и «сухие» контакты сигнального оптронного реле разомкнуты. При нахождении рукоятки затвора в крайних положениях («Закрыт» либо «Открыт») индуктивный датчик, определяющий положение затвора, включает светодиодный индикатор и формирует управляющий сигнал на замыкание контакта - «Затвор закрыт» либо «Затвор открыт».

## 5 РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

5.1 Устройство подключается согласно приложению А. При монтаже устройства на затвор необходимо снять его поворотную рукоять и открутить два крепежных винта зубчатой пластины. Установить кронштейн устройства и собрать снятые элементы затвора в обратной последовательности. Подключение электрических цепей рекомендуется выполнять кабелем или проводами с медными изолированными жилами с учетом коммутируемых токов и напряжений. Диаметр кабеля для подключения электрических цепей к устройству должен быть в пределах от 4 до 7 мм. Сечение подключаемых проводников кабеля - не более 2,5 мм<sup>2</sup>.

5.2 Внешний вид, габаритные и установочные размеры, схема внутренних цепей приведены в приложении А.

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Устройство контроля положения заводской № \_\_\_\_\_ модификация индивидуальный номер

соответствует требованиям ТУ 4371-095-00226827-2009 и признан годным для эксплуатации.

ОТК \_\_\_\_\_

личная подпись

штамп ОТК

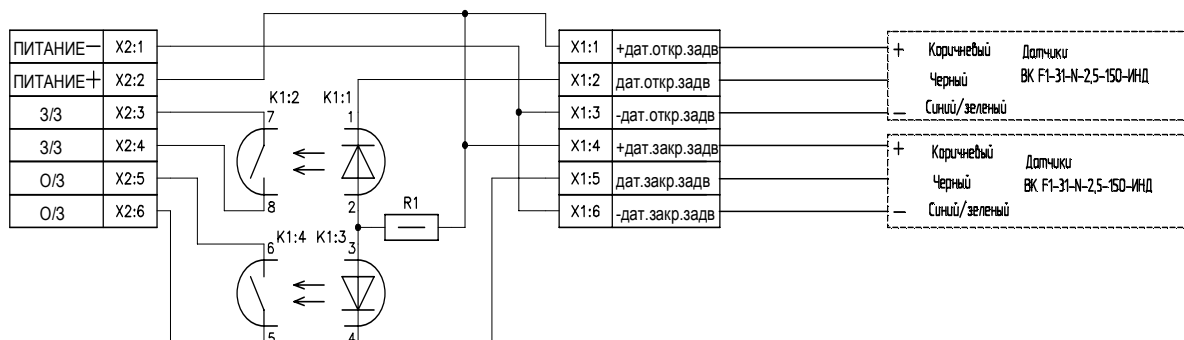
число, месяц, год

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

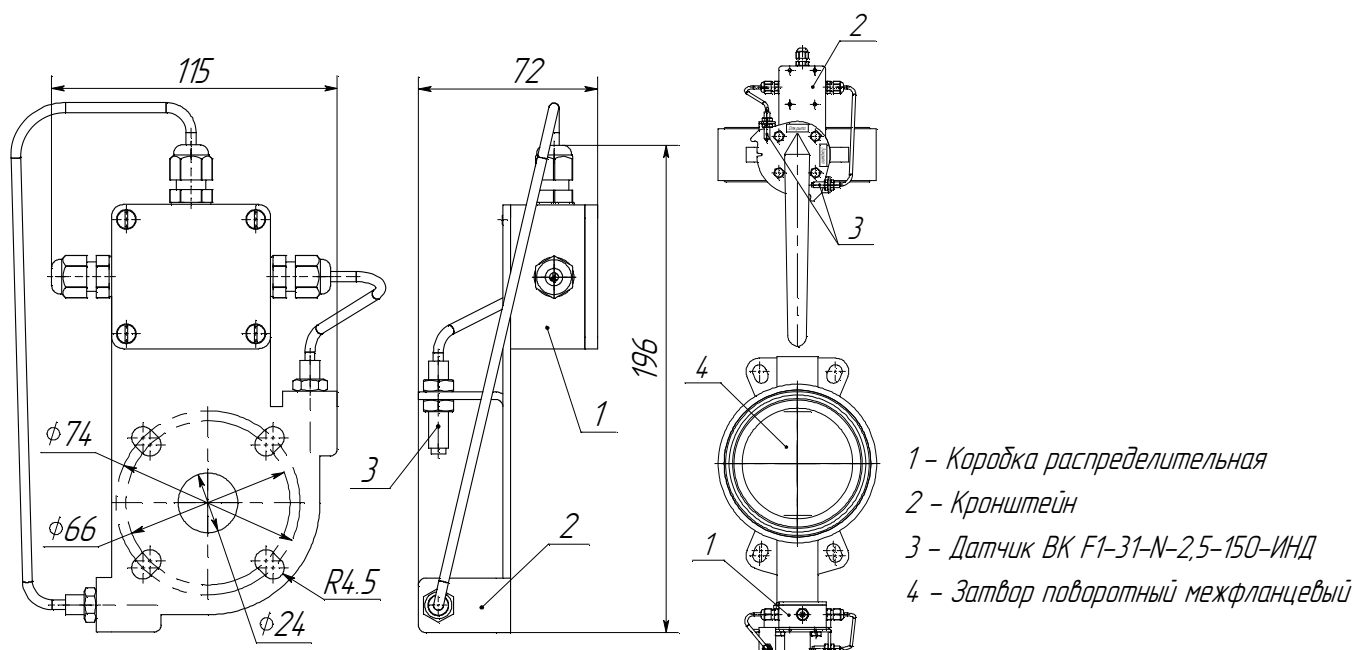
7.1 Гарантийный срок хранения - не более 3 лет со дня приемки ОТК. Гарантийный срок эксплуатации составляет 2 года.

## Приложение А

### Схема внутренних цепей устройства



Внешний вид, габаритные и присоединительные размеры, расположение на затворе



Качество и безопасность устройства подтверждены сертификатами:

Сертификат соответствия № РОСС RU.ББ02.В00926, действителен по 22.06.2011 г.

Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.УП001.В07026, действителен до 22.06.2011 г.

Сертификат СМК на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (9001-2000).

**АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ:**

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная 10,  
ЗАО «ПО «Спецавтоматика».

**КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:**

отдел сбыта - (3854) 44-90-42;

бюро связей с потребителями - (3854) 44-91-14.

**ФАКС:** (3854) 44-90-70.

**E-mail:** info@sauto.biysk.ru

**http://www.sauto.biysk.ru**

**Сделано в России**